

R400 Serie – Datenblätter



- 100,000 d @ 0,25 μ V/d
- Eichfähig zugelassen
Australien, Europa und USA
- Integrierte RS232/RS485
- IP65 ABS oder Edelstahl-gehäuse
- 16 x 350-Ohm Wägezellen
- Ethernet Support
- Robustes präzises Analogausgangsmodul

Die Indikatoren der R400 Serie wurden sowohl für den Installateur als auch den Betreiber entwickelt und decken ein breites Spektrum an Anwendungen ab. Sie wurden für eine lange Lebensdauer konstruiert und gebaut, wobei Zuverlässigkeit an erster Stelle steht. Das modulare Design ermöglicht eine Inbetriebnahme der Installation lediglich mit den notwendigen Komponenten, das spart Zeit und Geld. Mit mehr als neun (9) verfügbaren Firmware-Versionen ist der R400 Indikator ein idealer Indikator für Händler und Vertriebe, da er die Ausbildung des Bedieners vereinfacht und Lagerbestände reduziert.

Flexibilität ist der Schlüssel mit dem hervorragenden modularen Zubehör-Design. Die Module beinhalten zusätzliche serielle Optionen, Ein-/Ausgänge, Analogausgänge, externe Tasten, Ethernet, Alibi (Datenspeichergerät) und Batterie oder AC-Optionen.

Bessere Gehäuse - drei Gehäusetypen stehen zur Verfügung:

- R420 (ABS) mit Schutzart IP65
- R423 (Edelstahl-Schalttafeleinbau) mit Schutzart IP66
- R427 (Edelstahl-Vollgehäuse) mit Schutzart IP66

Beide Gehäuse wurden mit besonderer Aufmerksamkeit zum Detail konzipiert, um deren Zuverlässigkeit in dem Bereich zu erhöhen. Dadurch lassen sich ungeplante Ausfallzeiten und Servicekosten reduzieren. Die R423 nutzt zum Beispiel eine schlagfeste Polycarbonatscheibe, um das LCD vor Stößen zu schützen.

Einfache Einrichtung - Verwendung des Menüsystems direkt über die alphanumerische Tastatur oder die Konfiguration View400 auf einem PC.

Bedienerfreundlich - große Multisegment-Anzeige, die logische Benutzerzeichen zusammen mit vorprogrammierten und programmierbaren Funktionstasten verwendet. Der Ausdruck kann mit benutzerdefinierten Protokoll-, Prozesslisten- oder Berichtsausdrücken angepasst werden. Die primäre Anzeige ist 29mm (1,1") und die sekundäre Anzeige 18mm hoch.

Robuster Wägezellen-Eingang - vorgesehen für 16x320 Ohm Wägezellen; bietet Flexibilität und reduziert die Notwendigkeit für Summierungs-Hardware, vereinfacht die Installation und spart Geld. Der Wägezellen-Eingang ist durch onboard Dioden geschützt, um Schäden durch äußere Überspannungen zu begrenzen.

Netzwerkfähigkeit - Support für Ethernet, um die Integration in größere Steuerungssysteme zu verbessern.

Module

Für die Flexibilität der Serie R400 sorgt ihre breite Palette von Modulen, die einfach zu konfigurieren sind und sich nahtlos auf der Rückseite des Indikators aufstecken lassen. Es gibt 4 Modul-Steckplätze, über welche ein Indikator nur mit den benötigten Funktionen der jeweiligen Installation versehen werden kann.

Robuste Ein- und Ausgangsmodule (M4301, M4311, M4321, M4331)

Ein R400 Indikator kann mit bis zu 32 I/Os versehen werden. Diese I/Os sind elektrisch isoliert, ermöglichen eine direkte Verbindung mit einer SPS und können Niederspannungsantriebe direkt betreiben.

- Isolierte High Side (400mA Stromquelle) Treiber können Niederspannungsantriebe direkt betreiben oder können direkt mit SPS-Steuerungen verbunden werden.

- Jedes Modul verfügt über 8 digitale I/O Ports, die auf eine max. Eingangsspannung von 30V begrenzt sind und bis zu 400mA treiben können.
- Direkte Verbindung zwischen I/O Schaltpunkten wird unterstützt
- Eingänge sind isoliert, um Systemrauschen standzuhalten.

Tastenmodul (M4302)

Das Tastenmodul bietet 4 spannungsfreie Eingänge für den Einsatz mit Schaltern oder Wählräder (Thumbwheels). Die spannungsfreien Eingänge machen die Verkabelung von komplizierten Eingangs-Treiberschaltungen überflüssig.

Isolierte Kommunikationsmodule

Kommunikationsmodule existieren zusätzlich zu den integrierten RS232/RS485 Ports an den R400 Indikatoren.

- **Vollständig isoliert** und empfohlen für Anwendungen, bei denen die Gefahr von Blitzeinschlägen oder Überspannungen besteht oder bei denen zusätzliche Kommunikations-Ports erforderlich sind.
- M4201 RS232/RS232, M4202 RS232/RS485, M4203 RS485/RS485

Präzises robustes analoges Ausgangsmodul (M4401)

Das Analogmodul bietet einen 4-20mA oder 0-10V Analogausgang und zwei digitale I/Os.

- **Isoliert**, um Systemrauschen und Störungen standzuhalten, dadurch werden unnötige Einsätze reduziert;
- **Präzise** mit einer 400Hz (2,5msek.) Aktualisierungsrate und einer Auflösung von 1/65,000. Die schnelle Aktualisierung und hohe Konversionsrate von Digital zu Analog ergeben eine glatte Ausgangskurve, die es der SPS ermöglicht realistischere Werte zu lesen (2,5msek. Schritt)
- **Skalierbar** entsprechend dem Eingang der SPS.
- Unterstützt **zwei digitale I/Os** wie bei M4301

Datenspeichermodul (M4501)

Das Datenspeichermodul verfügt über einen permanenten Alibispeicher (6M Bytes) gemäß WELMEC 7,2 L. Kompatibel mit späteren Software-Versionen.

Ethernet (M4223-USER)

Das Ethernet-Modul verfügt über eine 10/100 Base TX mit Auto-Übertragung (1 Raw bi-direktionaler Port und 10 Raw Ports, die nur übertragen).

Zubehör

Konverter 0-10V/4-20mA Eingang (M4902)

Verbindet sich mit dem Wägezelleneingang der Indikatoren der R400 Serie, um einen Strom- oder Spannungseingang bereitzustellen. Nützlich, wenn ein Indikator einen Eingang von Lastbolzen verwenden muss, z.B. auf einer Kranwaage. Geeignet für Druck-, Verschiebungs-, oder Dehnungsaufnehmer, die 4-20mA oder 0-10V analoge Signale abgeben.

rin-LINK

Der magnetisch gekoppelte rin-LINK auf der Frontseite ermöglicht eine bequeme temporäre Verbindung mit einem Laptop – Zugang zur Rückseite des Indikators ist nicht erforderlich.

- Übertragung von Einstellungen und Kalibrier-Informationen
- Download von Software-Upgrades

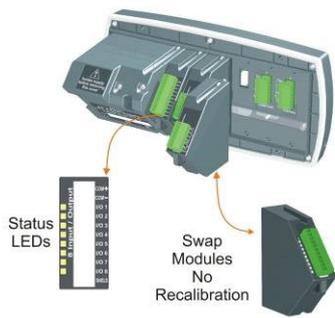
Relais Module (M4901 und M4906)

In Verbindung mit einem I/O Modul, bieten die Relais Module 8 spannungsfreie Relaisausgänge bis zu 250VAC und 8A, entweder in 12 oder 24V verfügbar.

- DIN Hutschienenmontage.
- Verfügt über N/O (normal offen) und N/C (normal geschlossen) Kontakte für jeden Ausgang.

Intelligentes Wiegen

Erstklassige Diagnostik



Die Indikatoren der R400-Serie verfügen über eine Reihe von Diagnose-Tools und Funktionen, die bei der Inbetriebnahme und Wartung des Systems unterstützen.

Hardware-Konfigurationsbericht - fasst zusammen, wie die Indikator-Hardware eingerichtet ist, stellt einen Datensatz für Wartungszwecke oder zur Fehlersuche zur Verfügung

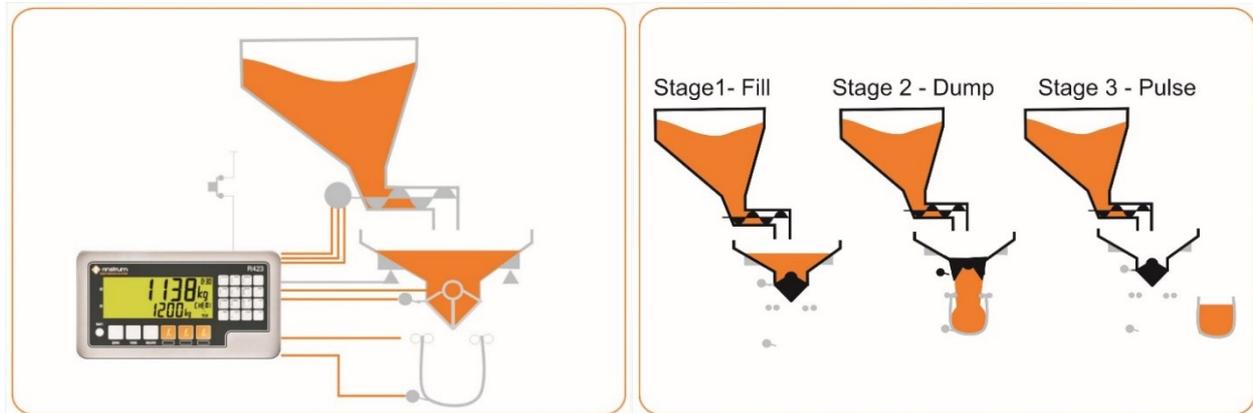
Kraftausgangs- und Testeingangs-Funktionen ermöglichen es dem Installateur, die I/O spezifisch zu prüfen als Unterstützung bei der Installation vor Ort

Module können ein- und ausgewechselt werden - ohne Neukalibrierung des Indikators, das spart Zeit und Aufwand

Status-LED bei jeder I/O;

Überlastzähler um zu überprüfen, ob die Waage überlastet wurde.

R400 Series – Dosieren (K410/K411/K412) – Datenblatt



- 100 Rezepte (Produkte)
- 10 Dosierstufen
- Füllen, Entleeren und Pulse Stufen
- 3 Füllgeschwindigkeiten
- Füllkorrektur durch Jogging oder Nachlaufberechnung
- Negative Dosierung
- Chargenunterbrechung
- Ausgeben nach Zeit oder Gewicht

Der R400 Indikator unterstützt drei (3) Firmware-Dosieranwendungen, um eine leistungsstarke und flexible Kontrolle der Dosierung zu schaffen. Die drei Firmware-Versionen unterscheiden sich hauptsächlich in der Anzahl der Materialien, die sie jeweils unterstützen. Der K410 ist ein Einzelmaterial und ideal für die Befüllung, der K411 unterstützt 6 Materialien und der K412 20 Materialien. Der K411 und der K412 eignen sich beide für Dosieranwendungen für Befüllung aus verschiedenen Fülltrichtern und komplexere Kontrollsysteme für Multi-Materialbefüllungen.

Jeder unterstützt 100 Rezepte und 10 Dosierstufen. Die Dosierstufen können als Füllen, Entleeren oder Pulse definiert werden. Drei (3) Füllgeschwindigkeiten können abhängig von der Komplexität des Dosiersystems konfiguriert werden.

Ein Rezept kann beispielsweise definiert werden als FILL (Füllen) zum Zielgewicht, gefolgt von DUMP (Entleeren), gefolgt von PULSE, um das Behältnis freizugeben. Die Stufe Füllen kann bis zu drei I/Os verwenden, um die Füllgeschwindigkeiten langsam, medium und schnell zu kontrollieren.

Anwendungs-Firmware:	K410	K411*	K412
Anzahl der Materialien	1	6	20

* Nur K411 unterstützt das Analogmodul

Dosierfunktionen des Intelligenten Wiegens:

Negative Dosierung - wird unterstützt durch Einstellung der Abfüllrichtung. Diese bestimmt, ob das Gewicht während der Abfüllung zu- oder abnimmt - ideal für Entleerungs- oder Dosieranwendungen.

Abfüllunterbrechung kann einer Funktionstaste zugeordnet werden – die Abfüllung wird unterbrochen und das Tara-Gewicht bei Wiederaufnahme neu justiert. Ideal für Anwendungen, die eine Erhöhung des zugefüllten Materials während einer Abfüllung erfordern, ohne die bereits abgefüllte Menge zu beeinflussen bzw. bei Abfüllung aus verschiedenen Schüttgutbehältern, usw.

Echtzeitkontrollierte Mehrfachdosierung zur Kontrolle der Startzeit der Dosierung und des Zeitraums zwischen Mehrfachdosierungen - ideal für Biogasanwendungen.

Bei der zeitkontrollierten Dosierung werden dem Bediener das aktuelle Gewicht sowie die bis zur nächsten Dosierung verbleibende Zeit angezeigt.

Detaillierte Berichterstellung über eingesetztes Material, Dosierungsstatistiken sowie QA Berichte zu jeder möglichen Dosierung in Verbindung mit dem Datenlogger;

Flexibler Dosierungsvorgang - Anpassung der Dosiergröße nach Gewicht oder Menge sowie Einstellung der Anzahl an Dosierungen durch den Bediener.

Hauptmerkmale der R400 Hardware, die die Dosierung ideal machen:

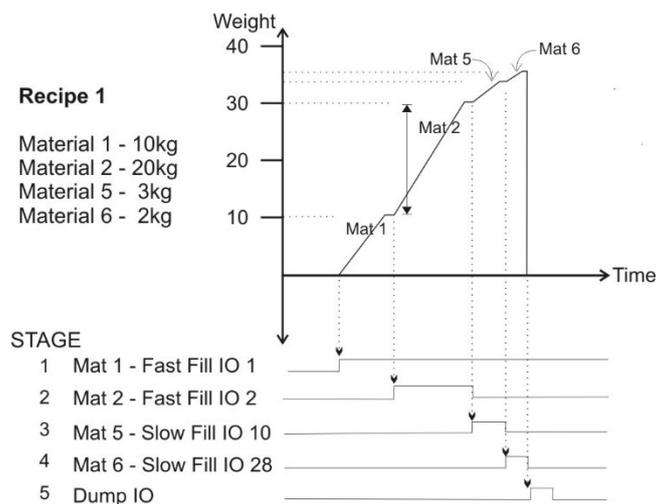
Absolute Messgenauigkeit mit beispielloser Kontrolle der Abfüllung mit einer Ungenauigkeit von weniger als 1 Millisekunde.

Die 32 I/O Kontrollpunkte ermöglichen eine komplexe Steuerung mit mehreren Schaltpunkten, Aktivierungsbedingungen und Sperrbedingungen. Da die Ausgänge isolierte High-Side (Strom-Quelle) Treiber sind, können sie Niederspannungsantriebe direkt betreiben oder direkt mit SPS-Steuerungen verbunden werden.

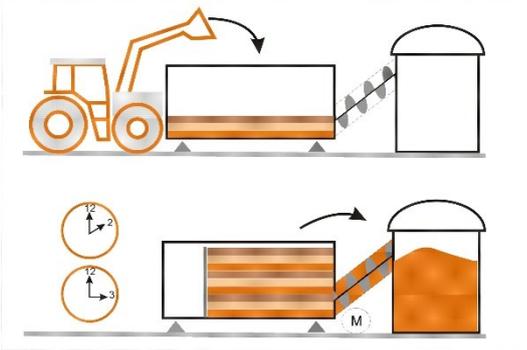
Das mehrzeilige Display zeigt Dosierungsprozess, aktuelles Gewicht, Zielgewichte und den Materialnamen zusammen mit zugeordneten Dosierstatus-Anzeigen an. In einem Batch-out Szenario wird z.B. aktuelles Nettogewicht und Zielgewicht zusammen mit dem Namen des zu dosierenden Materials angezeigt.



Ein komplexeres mehrstufiges Multi-Material-Rezept kann definiert werden als



Intelligentes Wiegen



Funktionen für die Industrie

Automatische Anteilsberechnung nach der ersten Füllstufe

- Die Anteile der verbleibenden Charge werden automatisch entsprechend der ersten Materialfüllmenge angepasst
- Ideal für Anwendungen mit einer manuell beladenen ersten Füllstufe

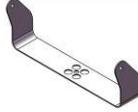
Zeitgesteuerte Mehrfachdosierung

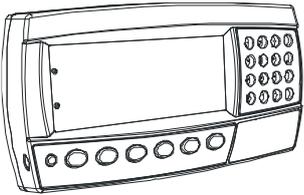
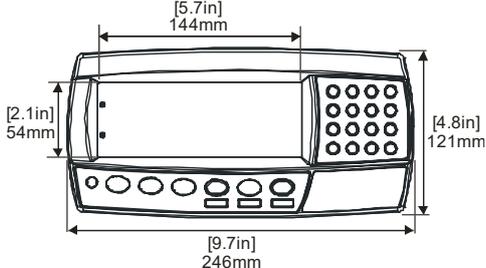
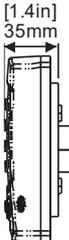
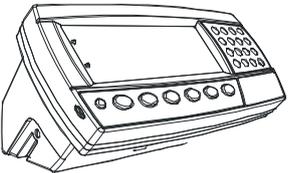
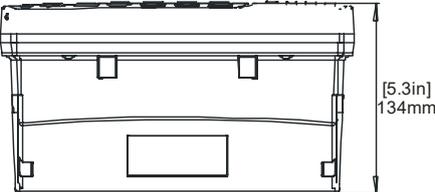
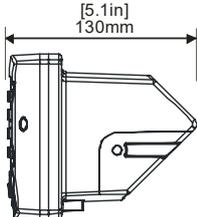
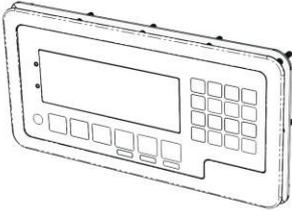
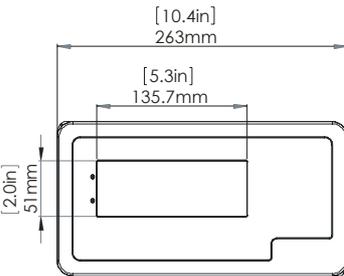
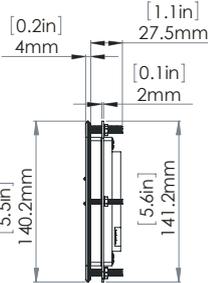
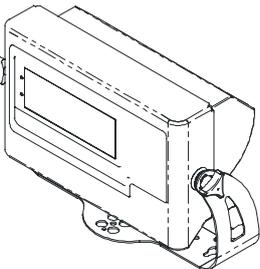
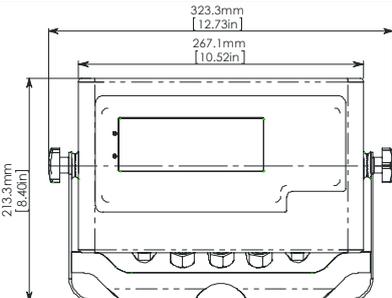
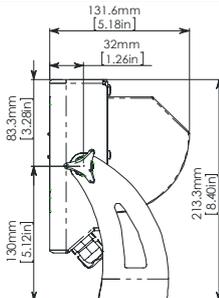
- Die Echtzeituhr dient zur Steuerung des Batch-Timings bei zeitabhängiger Dosierung
- Ideal für Biokraftstoff und Dosieranwendungen

.. das nennt man intelligentes Wiegen.

Spezifikationstabelle der Serie R400

Auflösung	Bis zu 100,000 d, mindestens 0,25uV/d						
Zulassungen	10,000 d @0,7uV/d NMI (S-463), OIML R76 III/III L NTEP 08-720 FCC, CE, C-Tick						
Zurücksetzen auf Null	+/- 2.0mV/V						
Span-Abgleich	0,1mV/V bis 3,0mV/V						
Speisespannung Wägezelle	7,4V für Wägezellen bis zu 16 x 350 oder 32 x 700-Ohm (4-polig oder 6-polig plus Abschirmung) Max. Gesamtwiderstand der Wägezellen: 1,000 Ohm						
A/D Typ	24Bit Sigma Delta mit ±8,388,608 internen Zählungen						
Betriebsumgebung	Temperatur: -10 bis +50°C umgebend (14 °F bis 122 °F) Luftfeuchtigkeit: <90% nicht kondensierend						
Anzeige	LCD mit 4 alphanumerischen Anzeigen und LED-Hintergrundbeleuchtung: Hauptdisplay: 6 x 28.4mm (1,12") hohe Ziffern mit Einheiten und Statusanzeigen 2. Display: 9 x 17.6 mm (0,7") Ziffern mit Einheiten 3. Display: 8 x 6.1 mm (0,2") Ziffern 4. Display: 4 x 7.6 mm (0,3") Ziffern						
Konfiguration und Kalibrierung	Volldigital mit visuellen Hinweisen in Form von einfachen Nachrichten						
Digitalfilter	Schiebefenster Durchschnitt von 0,1 bis 30,0 Sekunden						
Nullbereich	Einstellbar von +/- 2% bis +/- 20% der Gesamtkapazität						
Standard Stromverbrauch	12 bis 24VDC (15 VA max) - ON/OFF Taste mit Speicherfunktion						
Varianten	AC	AC Netzteil Eingang: 110/240VAC 50/60Hz Ausgang: 12VDC 15VA					
	Batterie	2,5AH NiMH wiederaufladbarer Batteriepack Eingang Ladegerät: 110/240VAC 50/60Hz Ausgang: 12VDC					
Optische Datenübertragung	Magnetisch gekoppelte Infrarot-Kommunikation Adapterkabel erhältlich für RS232 oder USB						
Korrektur	10 Linearisierungspunkte						
Serielle Ausgänge	Seriell 1A: RS-232 serielle Schnittstelle für Fernanzeigen, Netzwerk oder Druckerunterstützung. Seriell 1B: RS485 Übertragung nur für Fernanzeige Übertragungsrate: 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 57600 Baud						
Programmierbare Funktionstasten	3						
Betriebsmodi	Einbereich, Zweibereich, Mehrbereich-Intervall						
Kalenderuhr, batteriegepuffert	Batterielebensdauer von mind. 10 Jahren						
Anwendungssoftware	K401	K402	K404	K405	K410	K411	K412
Funktionen	Kunden-spezifischer Ausdruck, kunden-spezifisches Umschalten, Zählen, Haltefunktion, Spitzenwert halten, automatische Ausgabe und Summierung		Wägebrücke	Statische Achse	1 Material	6 Materialien	20 Materialien
			Verwiegung in einem oder zwei Durchgängen Zugeordnete LKW-Taste Kundenspez. Ausdruck Temporäre LKW-IDs Taravoreinstellung LKW Etiketten		Bis zu 10 Dosierschritte 3 Füllgeschwindigkeiten Prozessschritte: Dosieren, Füllen und Pulse Füllkorrektur über Nachlaufkompensierung und Klappensteuerung (Jogging) Negativdosierung Dosierungsunterbrechung Echtzeitgesteuerte Mehrfachdosierung		
Produkte/Rezepte	1	250	250 LKWs		100 Rezepte		
Analogausgang * (M4401)	1		-		1		-
Schaltpunkte	8						
Zusätzliche Schnittstellen *	Modul: RS232/RS232 Modul: RS232/RS485 Modul: RS485/RS485						
Eingabetaste *	4 Tasten						
Datenspeicher * (M4501)	1						
Ethernet * (M4223-USER)	1						
Gehäuseoptionen	R420		R423		R427		
Gehäusematerialien	ABS		Edelstahl		Edelstahl		
Verpackungsgewichte	Indikator: 1kg (35 oz)		Indikator: 1.2kg (42 oz)		Indikator: 3kg (106 oz)		
Umgebungsbedingte Schutzart IP (Schalttafeleinbau, hintere Abdeckung oder Vollgehäuse)	IP65		IP66		IP66		

R420 hintere Abdeckung für IP65 Stand-Alone-Gerät		R420 Klammern		R427 Klammer
				
hintere Abdeckung	hintere Abdeckung mit Tischständer	Edelstahl Wandbefestigung M4003	Edelstahl Pfostenbefestigung M4004	Edelstahl Tisch/Wand/Pfostenbefestigung

R420-ABS Schalttafeleinbau		
		
R420-ABS mit hinterer Abdeckung		
		
R423- Edelstahl Schalttafeleinbau		
		
R427- Edelstahl Vollgehäuse		
		

Die Spezifikationen können ohne Vorankündigung aufgrund von Verbesserungen geändert werden. Die Abbildungen sind nur Richtwerte und Abweichungen zwischen Produkten können sich ergeben.

*Optionale Module