



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Indicating Element

Dispositif indicateur électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Rinstrum Inc.
430 W South Ave
Noble, IL 62868

MANUFACTURER

FABRICANT

Rinstrum Pty Ltd.
Unit 4/31 Henry St.
Loganholme, Queensland 4129 Australia

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

C320
C327
C350
C357

USE

- General use
- Restricted use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model identification and summary of device main metrological characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) identification and summary of the parameters and limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device main metrological characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model / Modèle	C or / ou M	Class / Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
C320 C327 C350 C357	M	III/IIIHD	---	---	---	10 000	---	-10 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

All devices are also capable of displaying in grams. The approved capacity and division size in grams are the converted equivalent to those listed for kilograms. / Tous les appareils sont aussi capables d'afficher en grammes. La capacité approuvée et la taille d'échelons en grammes sont les équivalents convertis à ceux énumérés pour les kilogrammes.

Class IIIHD up to 10 000 divisions. / Classe IIIHD jusqu'à 10 000 divisions.

SECTION 3 - Device description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating element features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	C320	C350	C327	C357
General / Générales				
Material / Matériel	Plastic / Plastique		Stainless Steel / Acier inoxydable	
Power supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	For models C320 and C327/ Pour les modèles C320 et C327: ② 5-24 V DC / V c.c. ② 12 V DC rechargeable NiMH battery or 4 x 6 V DC AA batteries / Batterie rechargeable NiMH de 12 V c.c. ou 4 x batteries AA de 6 V c.c. ③ 100-240 V AC to 5-24 V DC adapter / 100-240 V c.a. à 5-24 V c.c. adaptateur			
	For models C350 and C357 / Pour les modèles C350 et C357 : ① 100-240 V AC / V c.a. ② 5 – 24 V DC / V c.c			
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	① ②			
Weighing range type / Type d'étendue de pesage ① Single range / Étendue simple ② Multi-interval / Échelons multiples ③ Multiple range / Étendue multiple	① ② ③			
Integrated printer / Imprimante intégrée	---			
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	①			
Markings / Marquages	Adhesive “VOID” label, with clear overlay / Étiquette adhésive « VOID », recouvert de protecteur transparent The maximum capacity and the division size ‘e’ must be marked near the display at the initial examination. / La capacité maximale et la valeur de l'échelon ‘e’ doivent être marquées à côté de l'afficheur à l'examen initial.			

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating element features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	C320, C327, C350, C357
Metrological functions / Fonctions métrologiques	
Zero setting mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic zero tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ②
Price computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---
Sleep mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	②
Operator's display / Afficheur destiné à l'opérateur	
Number of display windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit price / Prix unitaire ④ ⑤ Total price / Prix total	① ③ LCD/ACL - 6 digits/chiffres - 9 segments
Units of measure / Unités de mesure	kg, g, lb, oz, t, tn

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating element features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	C320, C327, C350, C357
Metrological annunciators / Voyants métrologiques ① Net weight / Poids net ② Centre of zero / Centre du zéro ③ Unit of measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare entered / Entrée de tare ⑥ Range selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing element selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ④ ⑥ ⑨ ⑩ Zero band status ⑩ Active I/O output ⑩ Checkweigh status ⑩ Total status
Customer's display / Afficheur destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and operator controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total number of keys / Nombre total de touches	7
Numeric keypad / Clavier numérique	---
Zero key / Touche zéro	X
Tare key / Touche de tare	X
Selection key / Touche de sélection ① Gross mode / Mode brut → Net ② Gross mode / Mode brut → Net → Tare	①
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	X
Range selection / Sélection de l'étendue	---
Other functions / Autres fonctions ① Weighing element selection (multiplex) / Sélection du dispositif peseur (multiplex) ② Multiple weight indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	---
Price look up (PLU) / Touche rappel du prix (TRP)	---

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing element features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	C320, C327, C350, C357
NA / s.o.	

SECTION 4 - Sealing of calibration and configuration parameters

PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	C320, C327, C350, C357
Approved means of sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① ②
Metrological audit trail category / Catégorie du registre électronique des événements métrologiques ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	② The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through wire & seal that prevent the activation of the calibration switch./ Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise d'un fils et sceau physique qui prévient l'activation d'un commutateur de calibration.
Method of sealing / Méthode de scellage ① Wire and seal / Fil et sceau ② Paper seal / Sceau papier ③ Event counters / Compteurs d'événements ④ Event logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	<p style="text-align: center;">① For / pour C320 :</p> <p>The seal is located on the back plastic housing that covers the PC board inside the indicator housing. The "Cal Switch" is located on the back lower right side. There are two tabs that stick up so a cover can be placed over the tabs and a lead and wire security seal placed through the tabs. / Le sceau est situé sur le boîtier plastique arrière qui recouvre la carte électronique à l'intérieur du boîtier de l'indicateur. L'interrupteur d'étalonnage est situé à l'arrière, en bas à droite. Il y a deux onglets qui dépassent pour qu'un couvercle puisse être placé sur les onglets et qu'un sceau de sécurité pour le fil et le câble soit placé à travers les onglets.</p> <p style="text-align: center;">① For / pour C327, C350, C357</p> <p>The calibration switch is protected using a wire and seal going through a drillhead screw and tabs on each side of the device. / Le commutateur de calibration est protégé en utilisant un fil et sceau physique au travers une vis à tête percée et des onglets sur chaque côté de l'appareil.</p> <p style="text-align: center;">③¹</p> <p>In addition to the required wire and seals the device has event counters. The device contains an infrared communication port using a rinLINK attachment, which when placed on the front of the display, the calibration and configuration menu can be accessed via passcode entry. When this method is used to access the sealed calibration and configuration parameters, it will increment the calibration and/or configuration counter as necessary. / En plus du fil et du sceau requis, l'appareil est doté de compteurs d'événements. L'appareil possède un port de communication infrarouge utilisant un accessoire rinLINK. Lorsqu'il est placé à l'avant de l'indicateur, le menu d'étalonnage et de configuration peuvent être accessibles après saisie d'un code d'accès. Lorsque cette méthode est utilisée pour accéder aux paramètres d'étalonnage et de configuration protégés, le compteur d'étalonnage et/ou de configuration sera incrémenté, au besoin.</p>

**SECTION 4 - Sealing of calibration and configuration parameters
(Continued)****PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et
de configuration (suite)**

Models / Modèles →	C320, C327, C350, C357	
Software / Logiciels		
Software version number / Numéro(s) de version du logiciel	For C350, C357 only / Pour C350, C357 seulement 0.5.2 The software version is displayed upon power up. / La version du logiciel s'affiche lors de la mise en tension.	For C327 only / Pour C327 seulement 0.0.8 The software version is displayed upon power up. / La version du logiciel s'affiche lors de la mise en tension.
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
<p>1. The event counters are displayed at power up.</p> <ul style="list-style-type: none"> • The calibration counter will be identified by "Cal Cnt" and then CXXXX • The configuration counter will be identified by "Config" and then FXXXX / <p>Les compteurs d'événements sont affichés dès la mise en tension.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Le compteur de calibration est identifié par «Cal Cnt» et ensuite CXXXX • Le compteur de configuration est identifié par «Config» et ensuite FXXXX 		

**SECTION 5 - Limitations and specific installation and
marking requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières
d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	C320, C327, C350, C357
① Counting function / Fonction de comptage ② Over-under target function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and in-motion weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	① ② ⑤ Accumulation ⑤ Livestock / bétail

SECTION 6 - Limitations and use requirements**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

The approved device is an electronic indicating element that, when interfaced with an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est relié à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

While the counting function, over-under target function, accumulation function and livestock function can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval.

Bien que la fonction de comptage, la fonction au-delà et en deçà de la cible, la fonction accumulation et la fonction bétail puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation.

SECTION 7 - Terms and conditions

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

PARTIE 7 - Termes et conditions

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

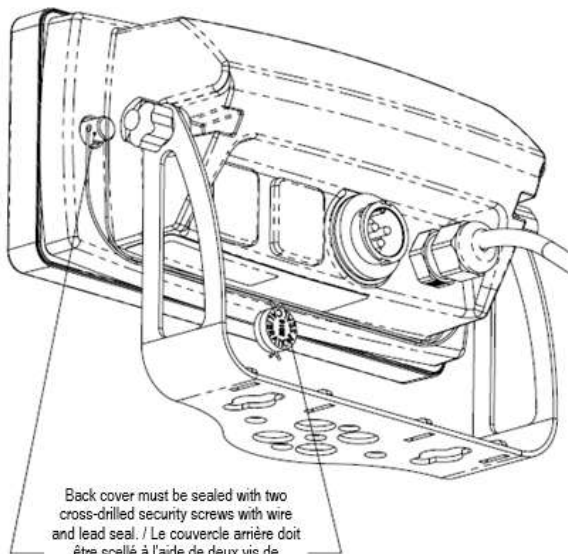
Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

SECTION 8 - Photographs and drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins

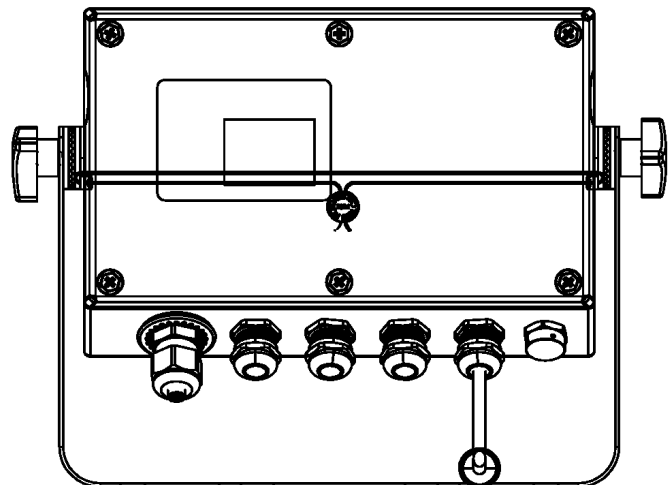


Typical C320 and C327 Models / Modèles C320 et C327 typique



Back cover must be sealed with two cross-drilled security screws with wire and lead seal. / Le couvercle arrière doit être scellé à l'aide de deux vis de sécurité percées en croix et munies d'un sceau pour le fil et le plomb.

Typical Sealing for model C320/
 Scellage typique pour modèle C320



Typical Sealing for model C327/
 Scellage typique pour modèle C327

SECTION 8 - Photographs and drawings (Continued)

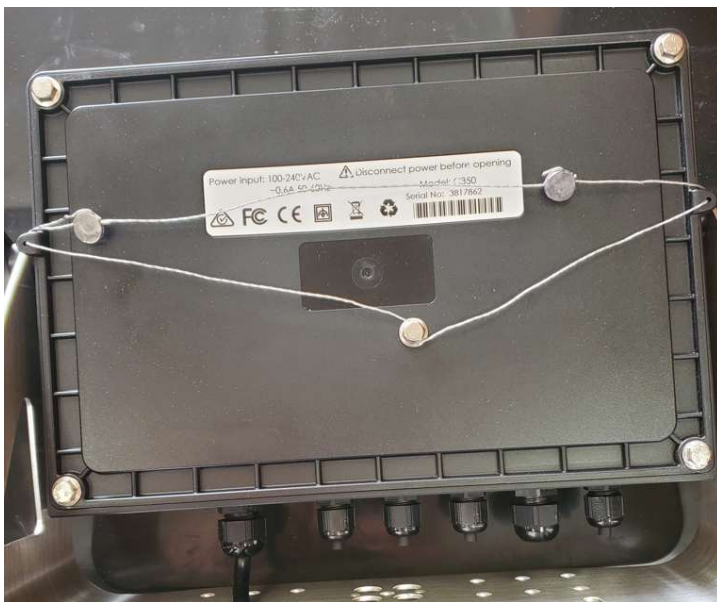
PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical C350 model / Modèle C350 typique



Typical C357 model / Modèle C357 typique



**Typical sealing of model C350 /
Scellage typique du modèle C350**



**Typical sealing of model C357 /
Scellage typique du modèle C357**

SECTION 9 – Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Damon Kral
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual
Recognition Arrangement

Revision 1: Eric Langevin
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual
Recognition Arrangement

Revision 2: Giancarlo Di Lalla
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual
Recognition Arrangement

SECTION 10 – Revision

Original **Issue date:** 2024-01-11

Revision 1 **Issue date:** 2025-04-07
The purpose of revision 1 was to:

Add indicators C350 and C357.

Revision 2
The purpose of revision 2 is to :

Add the C327 indicator.

PARTIE 9 – Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Damon Kral
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de
reconnaissance mutuelle États-Unis-Canada

Révision 1: Eric Langevin
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de
reconnaissance mutuelle États-Unis-Canada

Révision 2: Giancarlo Di Lalla
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de
reconnaissance mutuelle États-Unis-Canada

PARTIE 10 – Révision

Original **Date d'émission:** 2024-01-11

Révision 1 **Date d'émission:** 2025-04-07
La révision 1 visait à:

Ajouter les indicateurs C350 et C357.

Révision 2
La révision 2 vise à:

Ajouter l'indicateur C327.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Legal Metrology and Laboratory Services (LMLS).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

SECTION 12 - Signature and date

Julie Faubert-Smith
Manager – Legal Metrology, Weights and Measures
Legal Metrology and Laboratory Services Directorate

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées aux Métrologie légale et services de laboratoire (MLSL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

PARTIE 12 - Signature et date

Julie Faubert-Smith
Gestionnaire – Métrologie légale, Poids et mesures
Direction de la métrologie légale et des services de laboratoire

Web Site address / Adresse du site internet:

<https://ised-isde.canada.ca/site/measurement-canada/>